

**SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA**

# MDF 1E

Usi generali in ambienti asciutti. Specifico per fresature raggi esterni.

General use in dry locations. Specific for external radii moulding.

|                                              | Metodo di prova<br><i>Test method</i> | Unità di misura<br><i>Unit</i> | Campo di spessori nominali (mm)<br><i>Range of nominal thicknesses (mm)</i> |                               |                                |                                |                                |                                |
|----------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
|                                              |                                       |                                | 6 - 9<br>min. <sup>2</sup>                                                  | > 9 - 12<br>min. <sup>2</sup> | > 12 - 19<br>min. <sup>2</sup> | > 19 - 25<br>min. <sup>2</sup> | > 25 - 30<br>min. <sup>2</sup> | > 30 - 40<br>min. <sup>2</sup> |
| Caratteristiche meccaniche                   |                                       |                                |                                                                             |                               |                                |                                |                                |                                |
| Res. allo strappo / <i>Internal bond</i>     | UNI EN 319                            | N/mm <sup>2</sup>              | 0,80                                                                        | 0,80                          | 0,80                           | 0,70                           | 0,65                           | 0,60                           |
| C.R.F. / <i>Bending strength</i>             | UNI EN 310                            | N/mm <sup>2</sup>              | 29                                                                          | 27                            | 25                             | 23                             | 20                             | 18                             |
| MOE / <i>Modulus of elasticity</i>           | UNI EN 310                            | N/mm <sup>2</sup>              | 2700                                                                        | 2600                          | 2300                           | 2100                           | 2000                           | 1950                           |
| Tenuta delle viti / <i>Screwholding</i>      |                                       |                                | *                                                                           | *                             | *                              |                                |                                |                                |
| Faccia / <i>Face</i>                         | UNI EN 320                            | N                              | *                                                                           | *                             | 1100                           | 1000                           | 900                            | 800                            |
| Bordo / <i>Edge</i>                          | UNI EN 320                            | N                              | *                                                                           | *                             | 900                            | 850                            | 750                            | 600                            |
| Strappo superfic. / <i>Surface soundness</i> | UNI EN 311                            | N/mm <sup>2</sup>              | 1,2                                                                         | 1,2                           | 1,2                            | 1,2                            | 1,2                            | 1,2                            |

\* Non applicabile a spessori inferiori a 15 mm - *Not applicable for thicknesses less than 15 mm*

|                                                    |              |                   |          |          |          |          |          |          |
|----------------------------------------------------|--------------|-------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| <b>Caratteristiche fisiche</b>                     |              |                   |          |          |          |          |          |          |
| Ass. Sup. (toluolo) / <i>Surface absorption</i>    | UNI EN 382-1 | mm                | 150      | 150      | 150      | 150      | 150      | 150      |
| Rigonf. 24 h (max) / <i>Thickness swelling 24h</i> | UNI EN 317   | %                 | 17       | 15       | 12       | 10       | 10       | 8        |
| Densità <sup>3</sup> / <i>Density</i>              | UNI EN 323   | Kg/m <sup>3</sup> | 830 ± 5% | 800 ± 5% | 780 ± 5% | 770 ± 5% | 750 ± 5% | 730 ± 5% |
| Umidità / <i>Moisture content</i>                  | UNI EN 322   | %                 | 4 - 11   |          |          |          |          |          |
| Content. in silice / <i>Sand content</i>           | ISO 3340     | %                 | ≤ 0.05   |          |          |          |          |          |

|                                                             |              |      |                                                                               |  |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------|--------------|------|-------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
| <b>Caratteristiche geometriche</b>                          |              |      |                                                                               |  |  |  |  |  |
| Squadro / <i>Squareness</i>                                 | UNI EN 324-2 | mm/m | ± 2.0                                                                         |  |  |  |  |  |
| Toll. di spessore <sup>4</sup> / <i>Thickness tolerance</i> | UNI EN 324-1 | mm   | ± 0.2                                                                         |  |  |  |  |  |
| Toll. lungh. e largh. / <i>Length and width tol.</i>        | UNI EN 324-1 | mm/m | ± 2.0 mm/m, massimo assoluto ± 5.0 mm / ± 2.0 mm/m, absolute maximum ± 5.0 mm |  |  |  |  |  |

|                                               |                    |          |     |  |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------|--------------------|----------|-----|--|--|--|--|--|
| <b>Formaldeide<sup>5</sup> / Formaldehyde</b> |                    |          |     |  |  |  |  |  |
| Classe E1 / <i>Class E1</i>                   | UNI EN ISO 12460-5 | mg/100 g | ≤ 8 |  |  |  |  |  |

1 - CE Fantoni S.p.a. UNI EN 13986 – E1. Classe di reazione al fuoco D-S2, d0 (spessore ≥ 9 mm), classe E (spessore ≥ 3 mm < 9 mm) (UNI EN 13501).

2 - I valori indicano i requisiti prestazionali minimi (corrispondono a valori massimi nel caso del rigonfiamento e a valori minimi negli altri casi) e sono uguali o migliorativi rispetto alla norma EN 622-5.

3 - Da intendersi come dato medio riferito al pannello grezzo intero; per i pannelli nobilitati vi è un incremento dipendente dal decorativo.

4 - Per i Pannelli nobilitati vi è un incremento di spessore dipendente dal decorativo.

5 - Il pannello (articolo) ha un contenuto di formaldeide determinato con il metodo del perforatore, riferito ad una umidità del 6,5 % (classe di formaldeide E1), inferiore allo 0,1% p/p. Per informazioni in merito alla riclassificazione della formaldeide Carc. 1B, si consiglia di far riferimento al documento Federlegno "Formaldeide – Riclassificazione della sostanza come cancerogeno 1B" operativa dal 1° gennaio 2016.

Secondo il Regolamento EU 1907/2006 (REACH) viene regolarmente aggiornata la lista delle sostanze candidate all'inserimento nell'allegato XIV. Sulla base dell'ultimo aggiornamento si dichiara che queste sostanze non sono presenti in concentrazioni superiori allo 0,1% p/p negli articoli prodotti dal Gruppo Fantoni. Nel caso in cui una qualsiasi sostanza presente nei nostri prodotti rientri nella candidate list in concentrazioni superiori allo 0,1% p/p, sarà nostra cura fornire tempestivamente a tutti i clienti le informazioni richieste secondo il regolamento REACH.

1 - CE Fantoni S.p.a. UNI EN 13986 – E1, fire rating D-S2, d0, (thickness ≥ 9 mm), class E (thickness ≥ 3 mm < 9 mm) (UNI EN 13501).

2 - These values indicate the minimum performance required (maximum values for swelling and minimum values for all other parameters) and are equal to or better than standard EN 622-5.

3 - To be read as an average figure with reference to the whole untreated panel; for faced panels, there will be an increase, which will depend on the decorative paper used.

4 - For faced panels, the decorative paper used will determine an increase in thickness.

5 - The formaldehyde content of the panel (article), assessed with the perforator method and based on a moisture content of 6.5% (formaldehyde class E1), is below 0.1% w/w.

Concerning the reclassification of formaldehyde as a 1B Carcinogen category, refer to "Formaldehyde – Reclassification of the substance as a 1B Carcinogen category", written by Federlegno, came into force the 1st January 2016. According to the Regulation (EC) No 1907/2006 (REACH) the list of candidate substances included in Annex XIV is regularly updated. Based on the latest update, we declare that these substances are not present in concentrations higher than 0.1% w/w in the articles produced by the Fantoni Group. If a substance included in the candidate list is present in our products in a concentration higher than 0.1% w/w, we will provide all customers with the requested information, according to the REACH Regulation.